

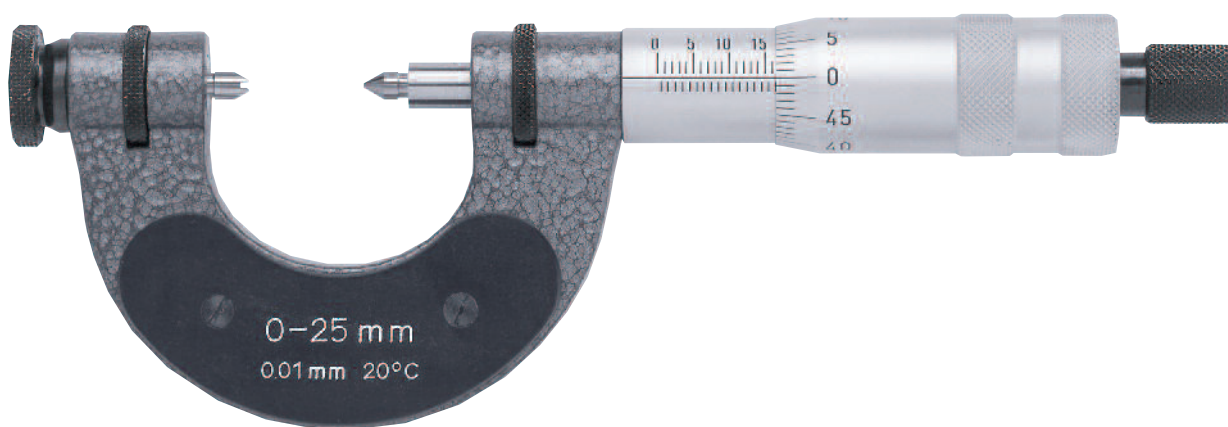
Präzisions-Gewindeflanken-Mikrometer

Gewindesteigung 0,5 mm für Außenmessungen

- Ablesung 0,01 mm und Gewindesteigung 0,5 mm, ideal zum Messen lehrenhaltiger Gewinde und zum Gewindeschleifen
- Skalentrommel 20 mm Ø
- Genauigkeit besser als DIN 863
- Gewindeflankeneinsätze und Einstellmaße bitte zusätzlich bestellen (siehe Seite 24).

Da im zweiten Halbmillimeterbereich zum abgelesenen Wert an der Skalentrommel noch 0,5 mm dazu addiert werden müssen, empfehlen wir für die Produktion und Prüfung von Gewinden nach Toleranzfeldern 4 h bis 9 c unsere Ausführung 5267 mit 1 mm Steigung und Ablesung ohne Addition.

- Mit Klemmeinrichtung, mit Friktionskupplung
- Lieferung inkl. Holzetui



Präzisions-Gewindeflanken-Mikrometer · Gewindesteigung 0,5 mm

Mikrometer inkl. Holzetui		Für Einsätze mit Schaftmaßen mm:		Ausführung	Benötigte Einstellmaß- Länge(n) mm	Gewicht ca. g		
Mess- bereich mm	max. Fehler µm	Ø 4 x 15,5 5252	Ø 3,5 x 13,5 5253			Mikro- meter	Einstell- maß(e)	Holz- etui
0 – 25	3			Spindel- verstellung 25 mm	–	290	–	300
25 – 50	3				25	360	20	300
50 – 75	4				50	430	30	350
75 – 100	4				75	520	45	400
100 – 125	4				100	610	60	450
125 – 150	4				125	680	70	500
150 – 200	5			Spindel- verstellung 50 mm	175	990	95	610
200 – 250	5				225	1210	120	730
250 – 300	5				275	1410	150	800
0 – 100	4			Spindelverstellung 25 mm / Amboss 75 mm verschiebbar	25 75	610	65	490
100 – 200	5				125 175	1020	165	770
200 – 300	5				225 275	1440	270	1150