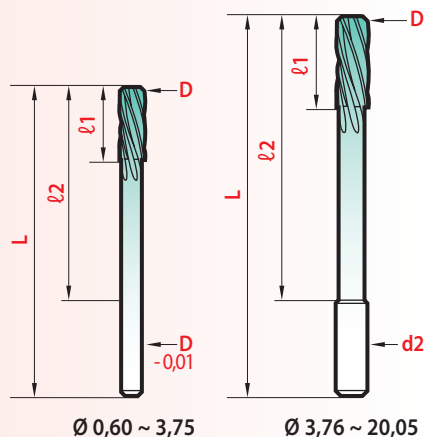


**ALÉSOIRS MACHINE
HAUTE PRECISION**
**HIGH PRECISION
MACHINE REAMERS**
**ESCARIADORES MÁQUINA
ALTA PRECIOSIÓN**
**ALESATORI A MACCHINA
DI ALTA PRECISIONE**



Tolérances Tolleranze	Nombre de lèvres Número de dientes	Flute number Numero di taglienti
D	z	Ø 8610
0,60 ~ 3,00	0 + 0,003	4
3,01 ~ 6,00	0 + 0,004	6
6,01 ~ 20,20	0 + 0,005	8



MICRO ± 0,001

magafor innovation

CARBURE VHM
METALLO DURO

D 0,005	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610
0,200 ~ 0,245	39	0,9	2,0	3	€ •
0,250 ~ 0,295	39	1,1	2,5	3	•
0,300 ~ 0,345	39	1,4	3,0	3	•
0,350 ~ 0,395	39	1,7	3,5	3	•
0,400 ~ 0,495	39	2,0	4,0	3	•
0,500 ~ 0,595	39	2,3	5,0	3	•

D 0,01	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610
0,60 ~ 0,69	39	2,6	6,0	3	•
0,70 ~ 0,79	39	3,0	7,0	3	•
0,80 ~ 1,05	39	3,8	8,5	3	•
1,06 ~ 1,25	50	4,7	10,5	3	•
1,26 ~ 1,45	50	5,5	12,0	3	•
1,46 ~ 1,65	50	6,3	14,0	3	•
1,66 ~ 1,85	50	7,0	16,0	3	•
1,86 ~ 2,05	50	8,0	17,5	3	•

magafor standard

CARBURE VHM
METALLO DURO

D 0,01 mm	L	l1	l2	d2 h6	magaforce 8600
0,60 ~ 0,69	33	7	17	D	€ •
0,70 ~ 0,79	33	7	17	D	•
0,80 ~ 1,05	38	7	22	D	•
1,06 ~ 1,55	40	10	24	D	•
1,56 ~ 1,79	43	11	26	D	•
1,80 ~ 2,36	49	12	31	D	•
2,37 ~ 3,75	57	18	38	D	•
3,76 ~ 4,25	75	19	51	4	•
4,26 ~ 4,75	80	21	55	4,5	•
4,76 ~ 5,30	86	23	60	5	•
5,31 ~ 5,80	93	26	66	5,5	•
5,81 ~ 6,70	101	28	73	6	•
6,71 ~ 7,55	109	31	80	7	•
7,56 ~ 8,55	117	33	86	8	•
8,56 ~ 9,55	125	36	91	9	•
9,56 ~ 10,05	133	38	99	10	•
10,06 ~ 11,30	133	38	99	10	•
11,31 ~ 12,05	151	44	106	12	•
12,06 ~ 13,05	151	44	106	12	•
13,97 ~ 14,05	160	47	110	14	•
14,97 ~ 15,05	162	50	112	14	•
15,97 ~ 16,05	170	52	117	16	•
16,97 ~ 17,05	175	54	122	16	•
17,97 ~ 18,05	182	56	129	16	•
18,97 ~ 19,05	189	58	136	16	•
19,97 ~ 20,05	195	60	142	16	•

(1) Ø 0,60 - 13,05 : Carbure monobloc / Metal duro integral / Solid carbide / Metallo duro integrale
 Ø 13,97 - 20,05 : Tête carbure brasée / Brazed carbide head / Cabeza metal duro soldada / Testa in metallo duro saldobrasata