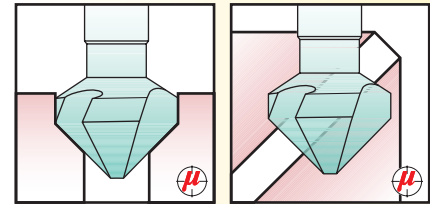


TRI-DENT

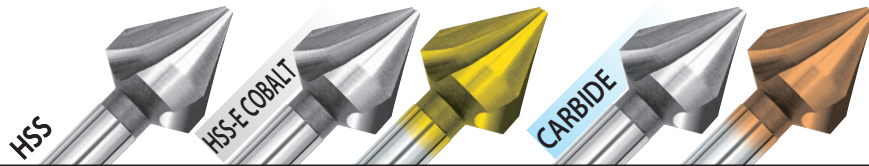
30° DIN 335 - C



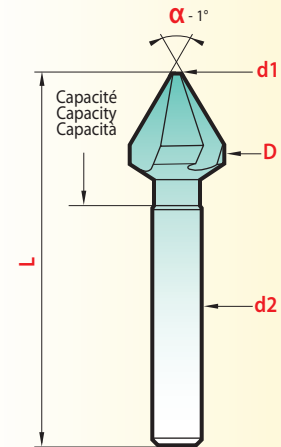
D	d1	d2	L	magafor	TiN
z9	maxi	h9	± 1	439	4839
6,3	2	5	50	€ •	€ •
12,4	3	8	65	•	•
16,5	4	10	76	•	•
25,0	6	10	90	•	•



60°



D	d1	d2	L	DIN 334C	magafor	TiN	magaforce	Hard'X
z9	maxi	h9	± 1	4302	432	4832	8432	8432-H
6,3	1,7	5	45	€ •	€ •	€ •	€ •	€ •
6,3	1,5	5	47	•	•	•	•	•
8,0	2,1	6	50	•	•	•	•	•
8,3	2,0	6	52	•	•	•	•	•
10,0	2,6	6	53	•	•	•	•	•
10,4	2,5	6	53	•	•	•	•	•
12,4	2,8	8	60	•	•	•	• *	• *
12,5	3,3	8	56	•	•	•	•	•
16,0	4,1	10	63	•	•	•	• *	• *
16,5	3,2	10	65	•	•	•	• *	• *
20,0	5,1	10	67	•	•	•	• *	• *
20,5	3,5	10	69	•	•	•	• *	• *
25,0	6,4	10	71	•	•	•	• *	• *
25,0	3,8	10	75	•	•	•	• *	• *
31,0	4,2	12	81	•	•	•	• *	• *



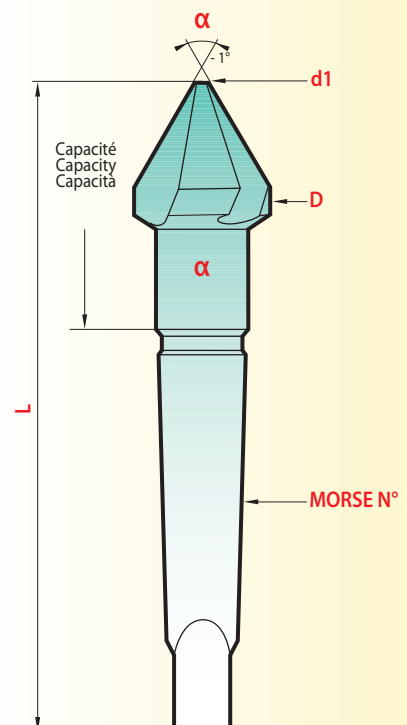
* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

CÔNES MORSE MORSE TAPER CONO MORSE

60°



D *	d1	MORSE	L	DIN 334C	magafor
z9	maxi	N° **	± 1	4302	432
16	4,0	1	90	€ •	€ •
16,5	3,2	1	94	•	•
20	5,0	2	106	•	•
20,5	4	1	100	•	•
25	6,4	2	112	•	•
25	6	2	112	•	•
31	6	2	121	•	•
31,5	10,1	2	118	•	•
40	12,5	3	150	•	•
40	8	3	172	•	•
50	16	3	160	•	•
50	10	3	183	•	•
63	20	4	190	•	•
63	10	3	201	•	•
80	14	4	253	•	•



* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3