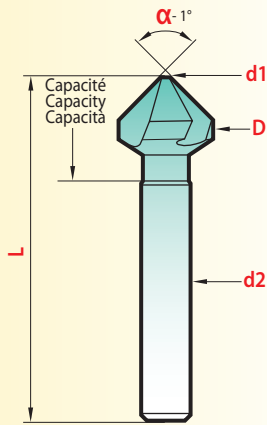
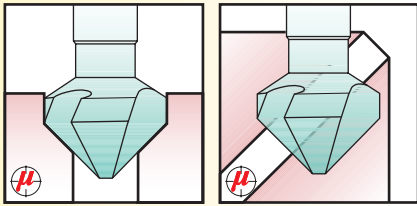


# TRI-DENT



## FRAISES À NOYER Trois dents

Les fraises **magaforce** sont en CARBURE MONOBLOC.  
Cette conception leur confère une solidité unique.

## Three flute COUNTERSINKS

The **magaforce** cutters are made from SOLID CARBIDE.  
This design offers a unique strength.

## AVELLANADORES De tres labios

Las herramientas **magaforce** están fabricadas en METAL DURO INTEGRAL.  
Este concepto ofrece una rigidez única.

## FRESE CONICHE con tre denti

Le frese **magaforce** sono in METALLO DURO INTEGRALE.  
Questa struttura conferisce loro una solidità unica.

82°

D <sub>z9</sub>	d1	d2	L	magafor	TiN	magaforce	Hard'X
mm (inch)	maxi	h9	± 1	434	4834	8434	8434-H
6,3	1,5	5	45	€ •	€ •	€ •	€ •
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45	•	•	•	•
7,93 (5/16")	2,0	6,35	45	•	•	•	•
8,3	2,0	6	50	•	•	•	•
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50	•	•	•	•
10,4	2,5	6	50	•	•	•	•
12,4	2,8	8	56	•	•	• *	• *
12,70 (1/2")	2,9	6,35	50	•	•	•	•
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60	•	•	•	•
16,5	3,2	10	61	•	•	• *	• *
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60	•	•	• *	• *
20,5	3,5	10	64	•	•	• *	• *
25,0	3,8	10	68	•	•	• *	• *
25,40 (1")	3,8	9,52	70	•	•	•	•
31,0	4,2	12	73	•	•	•	•

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.



performances

Page 64  
Pagina

100°

D <sub>z9</sub>	d1	d2	L	magafor	TiN	magaforce	Hard'X
mm (inch)	maxi	h9	± 1	435	4835	8435	8435-H
6,3	1,5	5	44	€ •	€ •	€ •	€ •
8,3	2,0	6	49	•	•	•	•
10,4	2,5	6	49	•	•	•	•
12,4	2,8	8	55	•	•	• *	• *
16,5	3,2	10	59	•	•	• *	• *
20,5	3,5	10	62	•	•	• *	• *
25,0	3,8	10	65	•	•	•	•
31,0	4,2	12	68	•	•	•	•

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

