



## ALÉSOIRS À MACHINE H7 à queue cône morse

## Morse taper shank H7 MACHINE REAMERS

## ESCARIADORES MAQUINA H7 cono morse

## ALESATORI A MACCHINA H7 con codolo conico Morse

z	Flute number Numero di taglienti		
	660 Ø	685 Ø	687 Ø
6	4,0 ~ 13,0		
8	13,5 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0
10	25,4 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0
12	39,0 ~ 60,0	40,0 ~ 50,0	40,0 ~ 50,0

## STANDARD

DIN 208-B • NFE 66015



D H7 inches	D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 660
	4,0	120	19	54	1	€ •
	5,0	133	23	67	1	•
	6,0	138	26	72	1	•
	7,0	150	31	84	1	•
	8,0	156	33	90	1	•
	9,0	162	36	96	1	•
	10,0	168	38	102	1	•
	11,0	175	41	109	1	•
	12,0	182	44	116	1	•
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	182	44	116	1	•
	13,5 - 14,0	189	47	123	1	•
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	204	50	124	2	•
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	210	52	130	2	•
	16,5 - 17,0	214	54	134	2	•
	17,5 - 18,0	219	56	139	2	•
	18,5 - 19,0	223	58	143	2	•
19,05 (3/4")	19,5 - 20,0	228	60	148	2	•
	20,5 - 21,0	232	62	152	2	•
22,225 (7/8")	21,5 - 22,0	237	64	157	2	•
	22,5 - 23,0	241	66	161	2	•
	24 - 25	268	68	168	3	•
25,4 (1")	26	273	70	173	3	•
	27 - 28	277	71	177	3	•
	29 - 30 - 31	281	73	181	3	•
	32	290	77	190	3	•
	33 - 34 - 35	321	78	197	4	•
	36 - 37	329	81	205	4	•
	38 - 39 - 40	329	81	205	4	•
	41 - 42	336	83	212	4	•
	43 - 44 - 45	336	83	212	4	•
	46 - 47	344	86	220	4	•
	48 - 49 - 50	344	86	220	4	•
	55	344	86	220	4	•
	60	344	86	220	4	•