

$\varnothing 0,60 \sim 3,75$        $\varnothing 3,76 \sim 20,20$   
 Tolerances      Tolerancias      公差

D	d2
0,60 ~ 3,00 0 + 0,003	0,60 ~ 3,75 D-0,01
3,01 ~ 6,00 0 + 0,004	3,76 ~ 20,20 h8
6,01 ~ 20,20 0 + 0,005	

## HIGH PRECISION MACHINE REAMERS

The left hand spiral combined with the right hand cut, behaves like an Archimedes screw:

- the coolant is fed directly to the cutting edges for better lubrication and cooling,
- the chips are pushed ahead with no risks of scratching the reamed hole.

Reamers designed to machine through holes to get best surface finish.

Nota: blind holes, see page 110 and 113.

## ESCARIADORES MÁQUINA ALTA PRECISIÓN

La hélice a izquierdas combinado con el corte a derecha actúa como un tornillo de Arquímedes:

- el refrigerante es dirigido directamente al filo de corte para una mejor lubricación y refrigeración,
- la viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

Escariadores diseñados para mecanizar agujeros pasantes y obtener unos excelentes acabados superficiales.

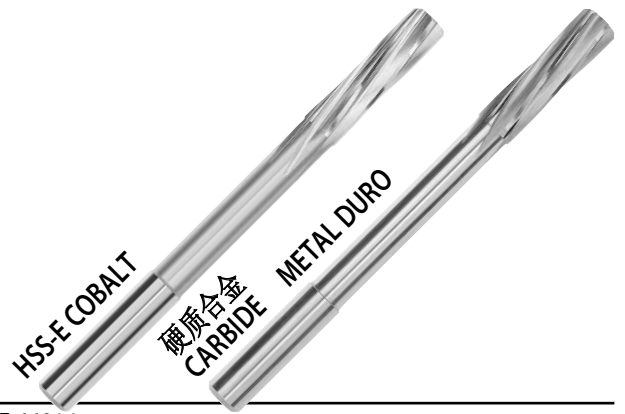
Nota: agujeros ciegos, ver página 110 y 113.

## 高精度 机用铰刀

右切左螺旋犹如阿基米得螺旋 线原理:

- 冷却液直接导入切削区保证了良好的润滑和冷却
  - 铁屑向前推出, 避免了刮伤已加工表面
- 铰刀设计成通孔加工以获得最好的表面光洁度。

盲孔请参考第110-113页。



≈ DIN 212-B ≈ NFE 66014

D 0,01 mm	L	l1	l2	d2	magafor 600	magaforce 8600 <sup>(1)</sup>
0,60 ~ 0,69	33	7	17	D	€ 41,00	€ 77,00
0,70 ~ 0,79	33	7	17	D	31,00	58,00
0,80 ~ 1,05	38	7	22	D	27,00	54,00
1,06 ~ 1,55	40	10	24	D	26,00	52,00
1,56 ~ 1,79	43	11	26	D	24,75	50,00
1,80 ~ 2,36	49	12	31	D	22,75	49,00
2,37 ~ 3,75	57	18	38	D	20,50	48,00
3,76 ~ 4,25	75	19	51	4	21,00	53,00
4,26 ~ 4,75	80	21	55	4,5	22,25	60,00
4,76 ~ 5,30	86	23	60	5	22,75	58,00
5,31 ~ 5,80	93	26	66	5,5	24,25	65,00
5,81 ~ 6,70	101	28	73	6	24,75	63,00
6,71 ~ 7,55	109	31	80	7	28,00	88,00
7,56 ~ 8,55	117	33	86	8	29,00	88,00
8,56 ~ 9,55	125	36	91	9	30,00	108,00
9,56 ~ 10,05	133	38	99	10	36,00	108,00
10,06 ~ 11,30	133	38	99	10	36,00	149,00
11,31 ~ 12,05	151	44	106	12	47,50	149,00
12,06 ~ 13,05	151	44	106	12	47,50	179,00
13,06 ~ 13,20	151	44	106	12	47,50	
13,21 ~ 13,96	160	47	110	14	74,00	
13,97 ~ 14,05	160	47	110	14	59,50	244,00
14,06 ~ 14,96	162	50	112	14	79,00	
14,97 ~ 15,05	162	50	112	14	76,00	279,00
15,06 ~ 15,96	170	52	117	16	86,00	
15,97 ~ 16,05	170	52	117	16	77,50	286,00
16,06 ~ 16,20	175	54	122	16	98,00	
16,97 ~ 17,05	175	54	122	16	96,00	363,00
17,97 ~ 18,05	182	56	129	16	96,00	363,00
18,10 - 18,20 <sup>(2)</sup>	189	58	136	16	96,00	
18,97 ~ 19,05	189	58	136	16	96,00	420,00
19,97 ~ 20,05	195	60	142	16	98,00	420,00
20,10 - 20,20 <sup>(2)</sup>	195	60	142	16	98,00	

(1) Solid carbide:  $\varnothing 0,60 - 13,20$  / Brazed carbide head:  $\varnothing 13,97 - 20,20$   
 Metal duro integral:  $\varnothing 0,60 - 13,20$  / Cabeza metal duro soldada:  $\varnothing 13,97 - 20,20$   
 整体硬质合金:  $\varnothing 0,60 - 13,20$  / 焊接合金:  $\varnothing 13,97 - 20,20$

(2) 2 sizes only. For other diameters: Emergency 48-Hour Service, page 107  
 2 dimensiones solamente. Para el resto de medidas: Servicio Urgente 48 horas, página 107  
 2种尺寸。其它尺寸: 48小时交货服务 请电询

Flute number  
 Número de dientes  
 刃数

z	$\varnothing 600$	$\varnothing 8600$
4	0,60 ~ 1,05	0,60 ~ 2,36
6	1,06 ~ 12,50	2,37 ~ 13,05
8	≥ 12,51	≥ 13,97

Performances

Page 页  
 Página 122